

NovoMAX

AMMO



Portador	Salvado/Sal/Formulación a la medida
Concentración	4 Billion CFU/g
Código del producto	NOVOMAX AMMO
Almacenaje y Manejo	Mantener en un ambiente Seco y frío (41-77 ° F / 5-25 ° C) Mantener el contenedor cerrado.
Caducidad	Dos años almacenados correctamente

Especificaciones del producto

- Propiedades Físicas:
- Color: Marrón
- Forma: Polvo
- Empaque:
- Balde plástico de 23Kg. a granel

Guías para la aplicación

- Consideraciones para la optimización:



	Rango	Óptimo
pH Rango	4.5-9.0	6-8
Temperatura	45-120°F (20-40°C)	59-104°F (15-40°C)

Descripción:

El tratamiento de Novomax AMMO es una mezcla de microbios seleccionados científicamente para mejorar drásticamente la eliminación de amoníaco en las operaciones de tratamiento de aguas residuales. Como un efecto secundario beneficioso, la BOD/COD y también los lodos disminuyen. A través de la exclusión competitiva, el nitrógeno orgánico se convierte en aminoácidos, péptidos y aldehídos.

Las bacterias Novomax AMMO son acumuladores de hiperamonio, consumiendo directamente el amoníaco y convirtiendo nitratos en nitrógeno elemental, reduciendo los nitratos en la descarga. Proporciona un producto de 7 cepas de Bacilos formulado para aumentar la absorción del fósforo, así como la reducción de la demanda biológica de oxígeno (DBO).

Novomax AMMO es una mezcla de cultivos microbianos anaeróbicos facultativos, lo que le permite funcionar tanto con o sin oxígeno como en un amplio rango de pH y temperatura.

Usos aplicables:

Ideal para el uso en aguas residuales con alto contenido de amoníaco, tratamiento de efluentes de lixiviados en rellenos sanitarios, industrias como:

- Industria papelera.
- Industria alimenticia y de bebidas.
- Industria petrolera y acereras.
- Reactores anaerobios.
- Industria cárnica y láctea.

Dosificación:

Aplicar desde 0.5 a 5 ppm (mg/L) dependiendo de las características del agua. Es recomendado empezar a 0.5 ppm e incrementar con el tiempo para evitar un desprendimiento acelerado de lodos. Para cualquier duda en la aplicación, contactar a tu especialista de Novo Mundo.



Tabla de Dosificación diaria:

PPM deseado	Kg	Lb
1	3.8	8.4
2	7.6	16.7
3	11.4	25.1
4	15.2	33.4
5	19.0	41.8

Beneficios:

- Incrementa la eficiencia del sistema biológico.
- Reduce los niveles de DBO.
- Reduce la generación y acumulación de lodos.
- Reduce problemas de espuma.
- Mejora la capacidad del sistema.
- Mejora la formación de floculos.
- Incrementa la remoción del fósforo.
- Mejora la remoción de grasas y aceites.
- Mejora la remoción de nutrientes.

Caso de estudio:

Una planta de procesamiento de alimentos con una instalación de aguas residuales de 0,75 MGD utilizaba dos lagunas de retención. La laguna tratada con Novomax AMMO mostró reducción de FOG, lodos y una disminución del 76% en nitrógeno, mejorando la funcionalidad del sistema. En otro caso, en China, los lixiviados de un vertedero con 850 mg/L de amoníaco fueron reducidos a menos de 10 mg/L en 24 horas con Novomax AMMO.

Consideraciones:

- Cumple con los límites de descarga para evitar multas y sanciones.
- Elimina olores de amoníaco y mejora la eficiencia del sistema de tratamiento.
- Reduce la acumulación de lodos y mejora la fiabilidad de la salida de la EDAR.

Conclusión:

El uso de Novomax AMMO en el tratamiento de aguas residuales representa una estrategia eficiente para mejorar la calidad del efluente sin recurrir a métodos químicos agresivos. Su capacidad para optimizar procesos biológicos lo hace una alternativa confiable en sectores industriales diversos. Al reducir la carga contaminante y mejorar la estabilidad del sistema, facilita el cumplimiento de normativas ambientales y la sostenibilidad operativa a largo plazo.

